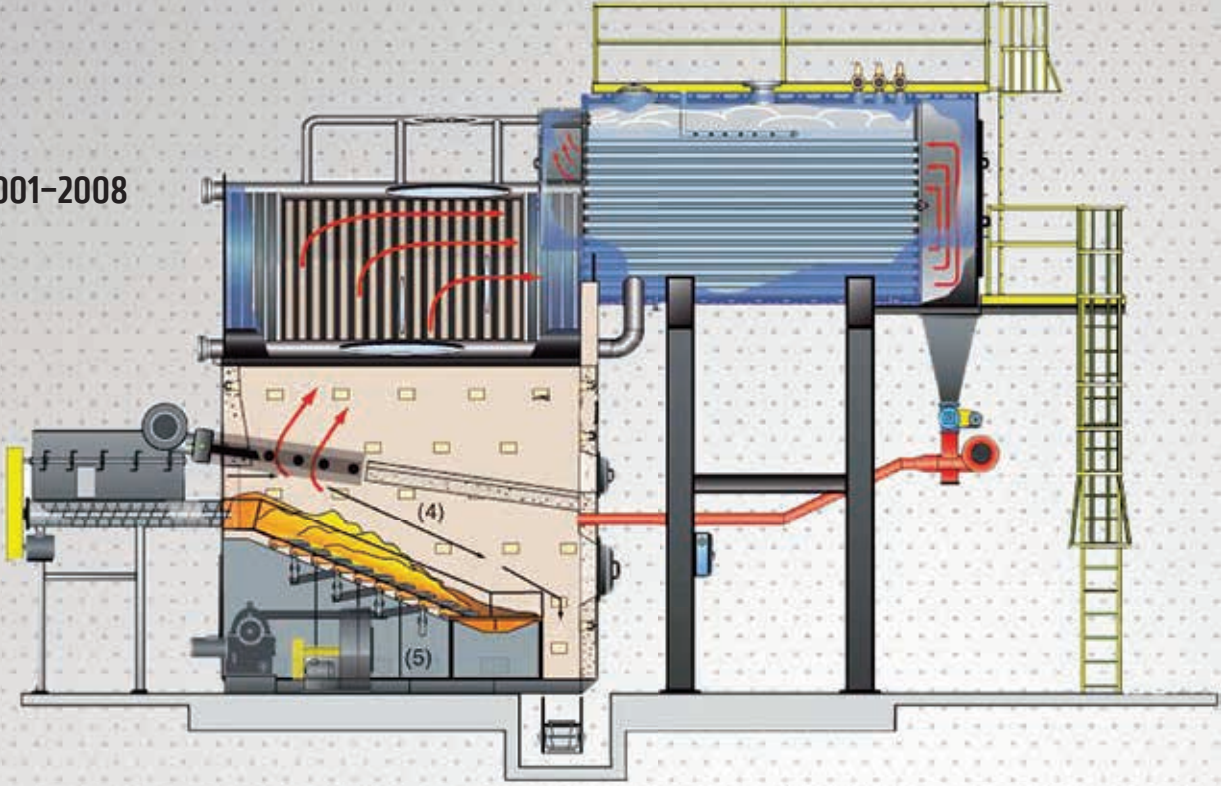


TSEK
ISO 9001-2008



AHI HAREKETLİ IZGARALI YAKMA SİSTEMLERİ ÖZELLİKLERİ

- Ülkemizde değişen ekonomik dengeler ile değişken petrol ve doğalgaz fiyatları, katı yakıtlı yakma sistemlerinin kullanılmasını zorunlu hale getirmektedir. Ürün birim maliyetlerinde, yakıt maliyet yüzdesinin çok yüksek seviyelere çıkması, üreticileri alternatif yakıtlı enerji santrallerini kullanmaya yöneltmektedir.
- Hareketli ızgara sisteminde, özel dizayn edilen ızgara ve ön yanma ocağı sayesinde odun, kömür, zımpara tozu, biomass vb. katı yakıtlar sorunsuz olarak otomatik besleme ve kül alma prensibine göre yakılabilir.
- Kömürün ızgaraya giriş debisi ve hareketli elemanların çalıştırılma hızı, su sıcaklığına ve buhar basıncına bağlı olarak otomatik kumanda sistemi ile kolayca yapılabilir.
- Yurdumuzda çıkan ve termik kazanlarda kullanılabilen linyit kömürlerin kül ergime derecesi düşük olduğu için ergiyen kül yanmakta olan kömür üzerinde hava geçirmeyen bir cüruf tabakası oluşturmaktadır. İyi bir yanma olabilmesi için cüruf tabakasının devamlı kırılması gerekmektedir. Ergiyen cüruf, ızgara elemanlarına yapışarak hava aralıklarının tıkanmasına, ızgara elemanlarının deformasyonuna sebep olmaktadır.
- İleri itimli hareketli ızgara sistemi, sıralar halindeki ızgara elemanlarının bir sırası sabit, bir sırası hareketli konstrüksiyonu ile hareketli ızgaranın sabit ızgara üzerinde ileri kayarken

yukarıdan alınan cüruf tabakasını kırması hem de yanmakta olan kömürü ileri doğru, yani ızgaranın alt ucuna doğru sürmesi mantığı ile çalışmaktadır. Bu şekilde ızgaranın üst kısmından alt kısmına doğru ilerleyen linyit, kuruma, gazlaşma, tutuşma ve yanma bölgelerinden geçerek kül bölgesine ulaşır ve verimli yanma gerçekleşir.

- Iızgara elemanları, Cr ve Si alaşımlı temper dökümünden, sıcaklık derecesi 900°C ısıya dayanıklı çelik alaşımlı malzemedan imal edilir.
- Iızgara tahriki, hidrolik veya varyatörlü sistem ile sağlanır.
- Yanma havası, ızgara altından verilerek hem ızgaralar korunur hem de iyi bir yanma gerçekleşir.
- Yanma sonucu oluşan kül ve cüruf, cüruf bunkerı altındaki kırıcılara gelir. Kırıcılardan dökülen küçük parça halindeki cüruf, kül alma konveyörü vasıtası ile cüruf arabasına veya ikincil cüruf konveyörüne iletilir.
- Otomatik cüruf toplama ve efektif toz toplama sistemleri ile hava kalitesi koruma yönetmeliğinin öngördüğü değerler de rahatlıkla sağlanır ve üreticiye temiz, verimli, ucuz enerji üretimi olanağı sunulur.